

Введение ..... 2

Регулятор давления газа ERG-S ..... 3



Стабилизатор давления газа ERG-M 1015, 1020 ..... 5



Стабилизатор давления газа ERG-M ..... 5



Регулятор давления газа ERG и ERG-E ..... 7



Фильтр газовый EGF ..... 9



Клапан электромагнитный EGV ..... 10



Сигнализатор загазованности EGD-1 ..... 11



Клапан сейсмический EMV ..... 12



## Введение

В предлагаемом Вашему вниманию каталоге представлена продукция компании ESKA VALVE (Турция). Основанная в 1990 году, как небольшая мастерская, компания ESKA VALVE за это время не только превратилась в одного из ведущих производителей газового оборудования в Турции, но и поставляет свою продукцию в десятки стран Европы, Азии и Америки.

Цель компании ESKA VALVE — сделать свой бренд узнаваемым во всем мире. Компания производит широкий спектр оборудования, используемого в газовых линиях. При этом главное внимание уделяется обеспечению стабильно высокого качества поставляемой продукции. Достигается это, в первую очередь, за счет максимальной автоматизации процессов тестирования выпускаемой продукции, что практически исключает влияние человеческого фактора. Хотя создание команды высококвалифицированных специалистов, обеспечивающих постоянное совершенствование выпускаемого оборудования, также является одним из главных достижений ESKA VALVE.

В 2012 году компания ESKA VALVE запустила новое производство, оснащенное самым современным испытательным оборудованием, позволяющим в автоматическом режиме проверять все без исключения характеристики выпускаемого газового оборудования. В частности, для регуляторов давления газа проверяются погрешность поддержания выходного давления во всем диапазоне расходов, настройки срабатывания встроенных предохранительно-запорных и предохранительных клапанов и др. Полученная информация представляется в цифровом и графическом виде, сравнивается с допустимыми значениями и, в случае несоответствия, автоматически бракуется. Проверке подвергается 100% выпускаемой продукции.

Другой отличительной чертой газового оборудования ESKA VALVE являются весьма демократичные цены, которые в большинстве случаев существенно ниже, чем на аналогичную продукцию российского и зарубежного производства. Обеспечивается это, без ущерба качеству, за счет высокой степени автоматизации на всех этапах производства.

Специально для России и других стран Таможенного союза компания ESKA VALVE разработала и поставляет версию газового оборудования, рассчитанную для эксплуатации при температурах окружающего воздуха от  $-40$  до  $+60$  °С.

Все поставляемое оборудование сертифицировано на соответствие требованиям технических регламентов Таможенного союза № 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», № 016/2011 «О безопасности оборудования, работающего на газообразном топливе», № 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и № 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

## Регулятор давления газа ERG-S



### НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы предназначены для редуцирования высокого или среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность регулирования, в т.ч. при минимальном давлении на входе и максимальном расходе;
- стабильная работа при отрицательных температурах;
- запорный клапан защиты от повышения давления на выходе;
- предохранительно-сбросной клапан;
- запорный клапан защиты от понижения давления (разрыв трубопровода);
- встроенный фильтрующий элемент.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации регулятора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от - 40 до + 60° С.

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Рабочее давление, МПа	0,05—0,6
Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа	1—50 (Заводская настройка 2)
Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P <sub>вых</sub> , %	±10
Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана (ПСК), кПа	2,5—45 (Заводская настройка 2,9)
Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа	3—45 (Заводская настройка 3,7) 0,5—10 (Заводская настройка 1,1)
Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, %	±10
Присоединительные размеры:	
- входного патрубка	G ¾"
- выходного патрубка	G 1¼"
Масса, кг, не более	0,976
Срок службы, лет	15

Модель	Расход, м³/ч
ERG-S6	6
ERG-S10	10
ERG-S25	25
ERG-S50	50

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Регуляторы соответствуют требованиям Директивы 97/23/CE по оборудованию, работающему под давлением, и EN 13611 по безопасности и управлению устройствами для газовых горелок и газовых приборов горения.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Штоки клапанов, пружины, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Мембраны, уплотнения	Резина H-NBR
Рукоятки и колпачки	Пластмасса Nylon-6

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

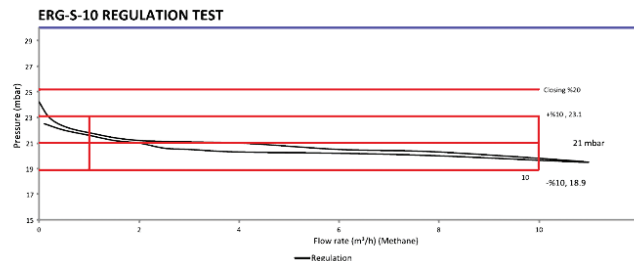
Исполнение	Внешний вид
ERG-S6 ERG-S10 ERG-S25 ERG-S50	
ERG-S6D ERG-S10D ERG-S25D ERG-S50D	

### ОПЦИИ

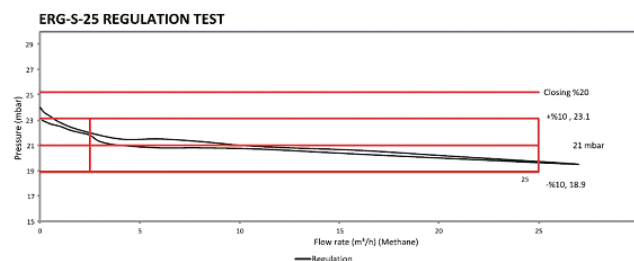
По специальному заказу поставляются регуляторы ERG-S:

- с входными патрубками — G ½", G 1";
- с выходными патрубками — G 1", G 1½".

### ГРАФИКИ



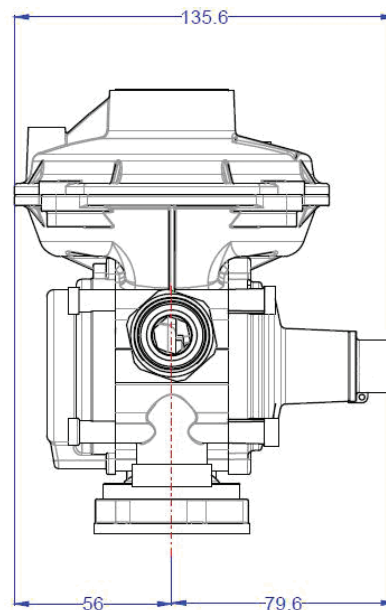
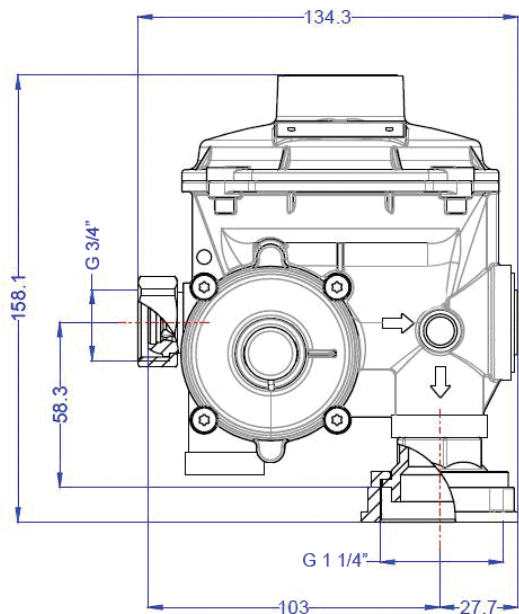
Пример изменения давления на выходе регулятора от расхода газа.



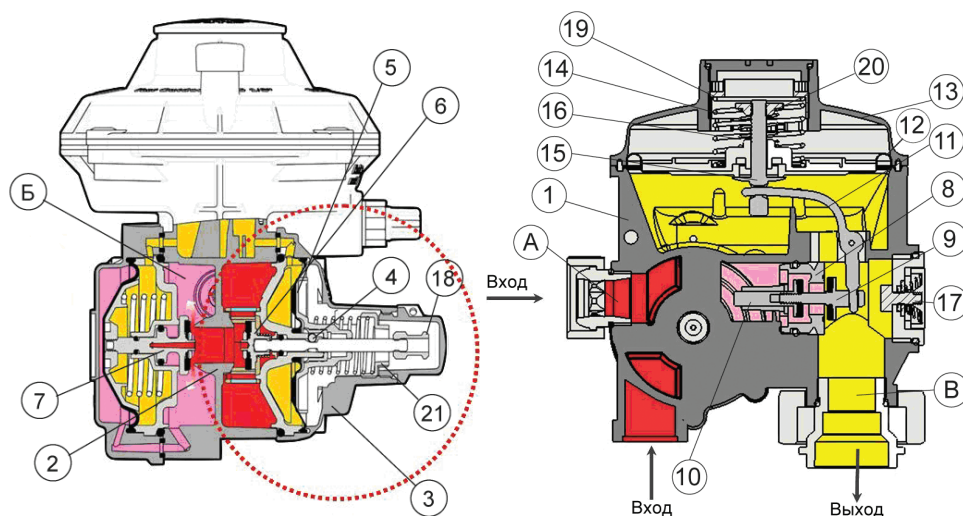
Пример изменения давления на выходе регулятора от расхода газа.

## Регулятор давления газа ERG-S

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



### УСТРОЙСТВО



Поз.	Наименование
1	Корпус
2	Седло
3	Корпус ПЗК
4	Фиксатор
5	Мембранный узел
6	Клапан
7	Сервопривод первой ступени редуцирования
8	Седло регулирующего клапана второй ступени
9	Сдвоенный регулирующий и запорный клапан
10	Шток
11	Рычажный передаточный механизм
12	Рабочая мембрана
13	Крышка
14	Задающая пружина
15	ПСК
16	Пружина
17	Кнопка запуска
18	Ручка
19	Гайка регулиров. вых. давления
20	Гайка регулиров. ПСК
21	Гайка регулиров. ПЗК

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ERG-S X X

Максимальная пропускная способность:  
 6—6 м³/ч; 10—10 м³/ч; 25—25 м³/ч; 50—50 м³/ч

Способ присоединения к трубопроводу:  
 не указан — угловой; D — вход и выход направлены вниз

Пример записи обозначения регулятора при заказе:

Регулятор давления газа двухступенчатый с угловым присоединением к трубопроводу с максимальным расходом 6 м³/ч:

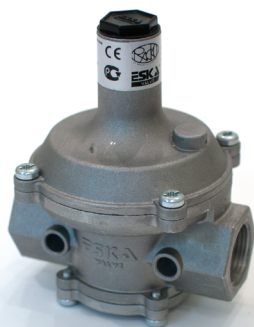
**Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-S6.**

Регулятор давления газа двухступенчатый с входом и выходом направленными вниз с максимальным расходом 25 м³/ч:

**Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-S25D.**



## Стабилизаторы давления газа ERG-M 1015 и ERG-M 1020



### НАЗНАЧЕНИЕ

Стабилизаторы давления предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность стабилизации давления в широком диапазоне изменения расхода;
- возможность настройки выходного давления;
- простота конструкции;
- высокая надежность.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации стабилизатора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60 °С.

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Рабочее давление, МПа	0,005—0,05
Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа	0,8...10 (Заводская настройка 2)
Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P <sub>вых</sub> , %	±10
Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, %	±10
Присоединительные размеры:	
- входного патрубка	G 1/2", G 3/4"
- выходного патрубка	G 1/2", G 3/4"
Габаритные размеры, мм не более:	
- длина x ширина x высота	85x100x124,9
Масса, кг, не более	0,5
Срок службы, лет	15

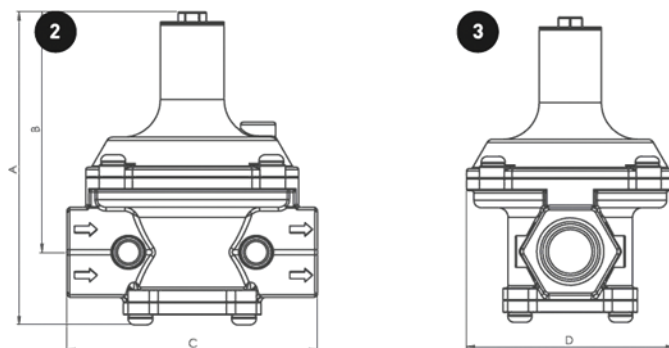
Наименование	Максимальный расход, м³/ч
ERG-M 1015	5
ERG-M 1020	5

### СЕРТИФИКАЦИЯ

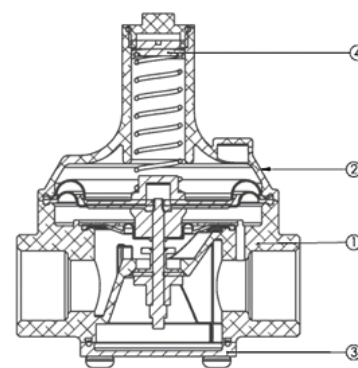
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Наименование	Присоединение	DN	A	B	C	D	Масса, кг
ERG-M 1015	G 1/2	15	124,9	95,6	85	100	0,472
ERG-M 1020	G 1/2	20	124,9	95,6	85	100	0,472



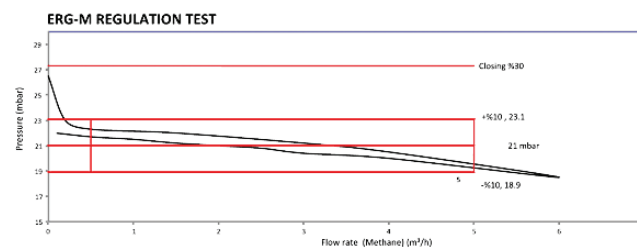
### УСТРОЙСТВО



Поз.	Наименование
1	Корпус
2	Верхняя крышка
3	Нижняя крышка
4	Регулировочный винт

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Шток, пружина, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Мембран, уплотнения	Резина Н-NBR
Защитный колпачок	Пластмасса Nylon-6



Пример изменения давления на выходе стабилизатора ERG-M в зависимости от расхода газа.

## Стабилизатор давления газа ERG-M



### НАЗНАЧЕНИЕ

Стабилизаторы давления предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая точность стабилизации давления в широком диапазоне изменения расхода;
- возможность настройки выходного давления;
- защита от понижения выходного давления (разрыв трубопровода);
- простота конструкции;
- высокая надежность.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации стабилизатора должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от - 40 до + 60 °С.

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Рабочее давление, МПа	0,003—0,05
Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа	0,8...10 (Заводская настройка 2)
Максимальный расход, м³/ч	10
Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки R <sub>вых</sub> , %	±10
Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК) при понижении выходного давления, кПа	0,5—10 (Заводская настройка 1,1)
Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, %	±10
Срок службы, лет	15

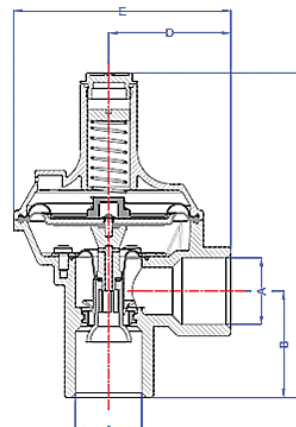
По заказу поставляется с установленными штуцерами и накидными гайками G ¼" и G 1".

### СЕРТИФИКАЦИЯ

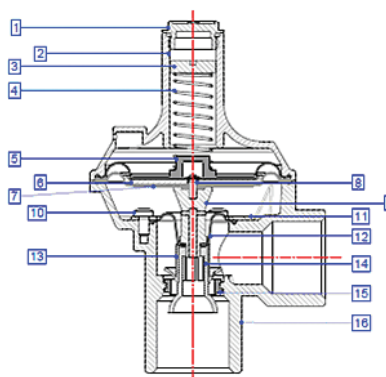
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Наименование	Максимальный расход, м³/ч	DN	A	B	C	D	E	Масса, кг
ERG-M	10	25	G 1", G ¾"	48	146	55	97	0,5



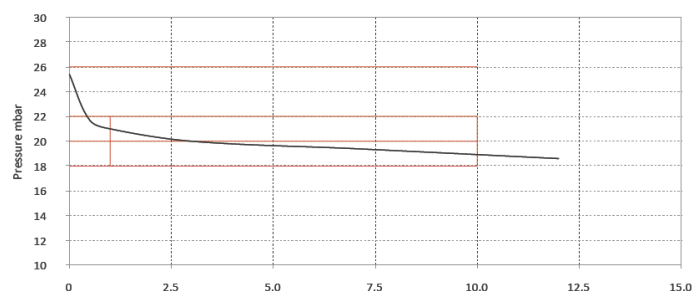
### УСТРОЙСТВО



Поз.	Наименование
1	Колпачок защитный
2	Верхняя крышка
3	Гайка регулировочная
4	Пружина
5	Мембрана защитная
6	Диск пластиковый
7	Мембрана
8	Винт
9	Шток
10	Винт
11	Балансир
12	Мембрана
13	Втулка конусная запорная
14	Втулка сферическая регулирующая
15	Седло
16	Корпус

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Шток, пружина, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Мембран, уплотнения	Резина N-NBR
Защитный колпачок	Пластмасса Nylon-6



Пример изменения давления на выходе стабилизатора ERG-M в зависимости от расхода газа.

## Регуляторы давления газа ERG и ERG-E



### НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы предназначены для редуцирования среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого. По заказу регуляторы ERG-E изготавливаются с встроенными предохранительно-сбросным клапаном (ПСК), предохранительно-запорным клапаном (ПЗК) и фильтром.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- возможность настройки выходного давления;
- высокая точность в широком диапазоне расхода;
- запорный клапан защиты от повышения давления;
- запорный клапан защиты от понижения давления (разрыв трубопровода).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации регуляторов должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от - 40 до + 60 °С.

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87
Диаметр условного прохода, DN	от 15 до 50
Рабочее давление на входе, МПа	0,01—0,1
Пределы настройки номинальных значений выходного давления, кПа	0,8...45 (Заводская настройка 2)
Максимальная пропускная способность, м³/ч:	
ERG 1015 (ERG-E 1015)	20 (15)
ERG 1020 (ERG-E 1020)	30 (25)
ERG 1025 (ERG-E 1025)	40 (40)
ERG 1032 (ERG-E 1032)	85 (80)
ERG 1040 (ERG-E 1040)	110 (100)
ERG 1050 (ERG-E 1050)	125 (120)
Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P <sub>вых</sub> , %	±10
Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана (ПСК), кПа	2,5—45 (Заводская настройка 2,9)
Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа	
- при повышении выходного давления	3—45 (Заводская настройка 3,7) *
- при понижении выходного давления	0,5—10 (Заводская настройка 1,1) *
Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, %	±10
Присоединительные размеры:	
- входного патрубка	G ½", G ¾" G 1", G 1¼, G 1½", G 2
- выходного патрубка	G ½", G¾" G 1", G 1¼, G 1½", G 2
Габаритные размеры, масса:	см. рис. 1, 4
Срок службы, лет	15

\*Только регуляторы ERG-E, поставляются по отдельному заказу

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Регуляторы соответствуют требованиям Директивы 97/23/CE по оборудованию, работающему под давлением, и EN 13611 по безопасности и управлению устройствами для газовых горелок и газовых приборов горения.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», сертификат соответствия ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Наименование	Присоединение	DN	A	B	C	D	E	Масса, кг
ERG 1015	G ½"	15	139	120	145	136	122,4	1,074
ERG 1020	G ¾"	20	139	120	145	136	122,4	1,070
ERG 1025	G 1"	25	139	120	145	136	122,4	1,040

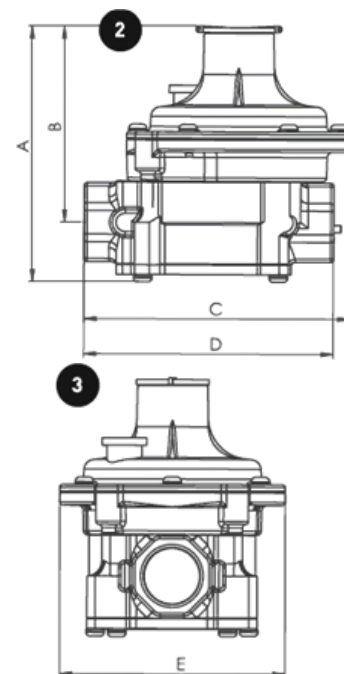


Рис. 1. Регулятор ERG DN от 15 до 25.

Наименование	Присоединение	DN	A	B	C	D	Масса, кг
ERG 1032	G 1¼"	32	234,5	168,5	160	225	3,12
ERG 1040	G 1½"	40	234,5	168,5	160	225	3,042
ERG 1050	G 2"	50	257	191	162	225	3,368

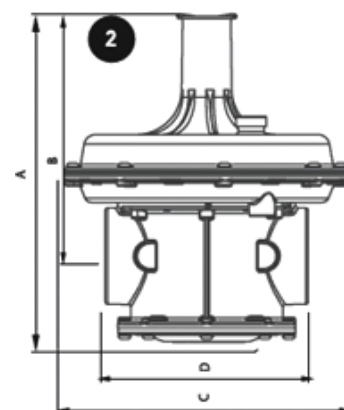


Рис. 2. Регулятор ERG DN от 32 до 50.

## Регуляторы давления газа ERG и ERG-E

Наименование	Присоединение	DN	A	B	C	D	E	Масса, кг
ERG-E 1015	G ½"	15	200	120	145	136	122,4	1,318
ERG-E 1020	G ¾"	20	200	120	145	136	122,4	1,31
ERG-E 1025	G 1"	25	200	120	145	136	122,4	1,275

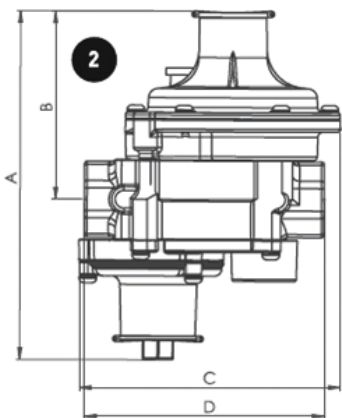


Рис. 3. Регулятор ERG-E DN от 15 до 25

Наименование	Присоединение	DN	A	B	C	D	Масса, кг
ERG-E 1032	G 1 ¼"	32	311	169	160	225	3,372
ERG-E 1040	G 1 ½"	40	311	169	160	225	3,35
ERG-E 1050	G 2"	50	333,5	191,5	162	225	3,645

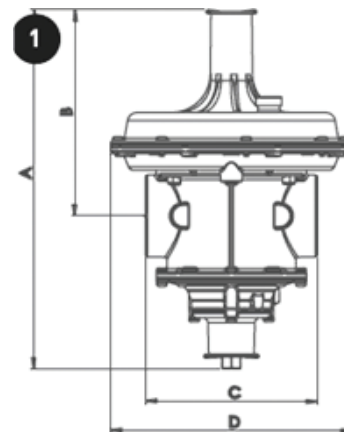


Рис. 4. Регулятор ERG-E DN от 32 до 50.

### УСТРОЙСТВО

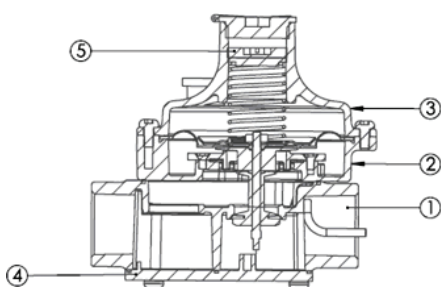


Рис. 5. Регулятор ERG DN от 15 до 25.

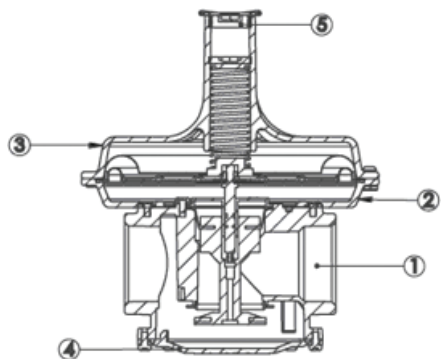


Рис. 6. Регулятор ERG DN от 32 до 50.

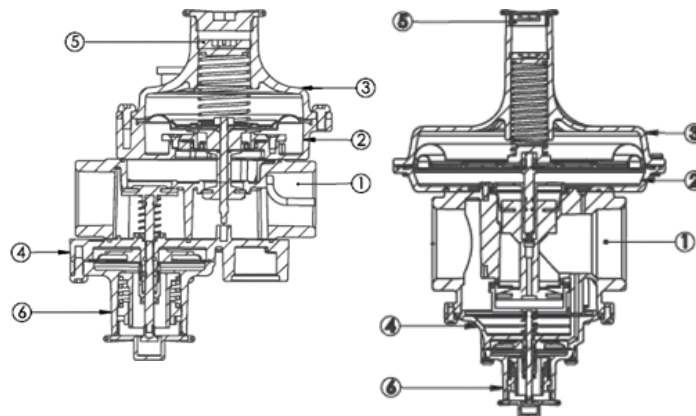


Рис. 7. Регулятор ERG-E DN от 15 до 25.

Рис. 8. Регулятор ERG-E DN от 32 до 50.

Поз.	Наименование
1	Корпус
2	Основание
3	Крышка верхняя
4	Крышка верхняя
5	Винт регулировочный
6	Корпус ПЗК

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Штоки, пружины, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Мембраны, уплотнения	Резина N-NBR
Рукоятки и колпачки	Пластмасса Nylon-6

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

ERG

Наличие клапана защиты от повышения давления:

E - есть; обозначение отсутствует – нет

Диаметр условного прохода (DN):

1015—15, 1020—20, 1025—25, 1032—32, 1040—40, 1050—50

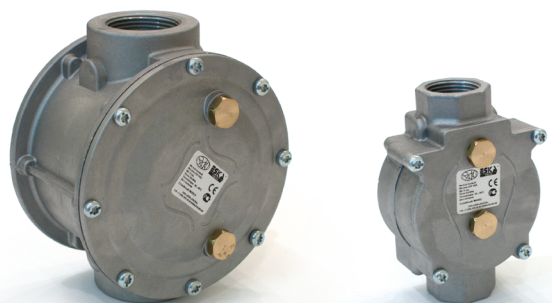
Пример заказа:

Регулятор давления газа одноступенчатый без клапана защиты от повышения давления с диаметром условного прохода DN25: **Регулятор давления газа одноступенчатый ERG 1025.**

Регулятор давления газа одноступенчатый с клапаном защиты от повышения давления с диаметром условного прохода DN50: **Регулятор давления газа одноступенчатый ERG-E 1050.**



## Фильтры газовые EGF



### НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры газовые EGF предназначены для очистки природного газа, а также других одно- и многокомпонентных газов (пропана, бутана, воздуха, азота и других неагрессивных газов) от механических частиц, пыли, песка, ржавчины, металлической окалины и других включений, а также от твердых смолянистых веществ.

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фильтры устанавливаются на газопроводы перед измерительными приборами, запорно-регулирующей арматурой, газогорелочными устройствами котлов и другими газоснабжающими устройствами для повышения их надёжности и долговечности.

Условия эксплуатации фильтра должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60° С.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- высокая степень очистки газа (до 20 мкм);
- сменный фильтрующий картридж;
- наличие отверстий для подключения датчика перепада давлений;
- минимальная масса и габариты.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Максимальное рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающей среды, °С	-40...+60
Размер улавливаемых частиц, не менее, мкм	50 (20)
Допустимый перепад давления на фильтре, кПа	10
Тип присоединения к газопроводу	муфтовое
Габаритные размеры, масса	см. Рис.1 и Рис.2
Средний срок службы, лет	15

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	DN	Резьба	Габаритные размеры, мм				Масса, кг
			A	B	C	D	
EGF 1015	15	1/2"	66	44	136	92	0,542
EGF 1020	20	3/4"	66	44	136	92	0,54
EGF 1025	25	1"	66	44	136	92	0,498

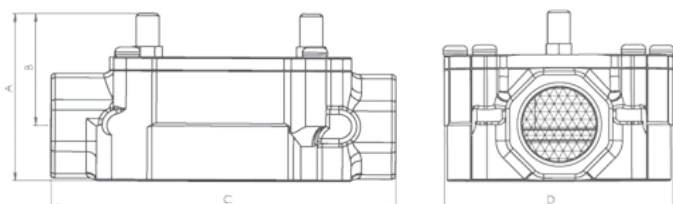


Рис. 1. Габаритные размеры фильтров с DN от 15 до 25.

### УСТРОЙСТВО

Обозначение	DN	Резьба	Габаритные размеры, мм				Масса, кг
			A	B	C	D	
EGF 1032	32	1 1/4"	90	44,5	160	140	1,1
EGF 1040	40	1 1/2"	90	44,5	160	140	1,036
EGF 1050	50	2"	113	67,5	160	140	1,202

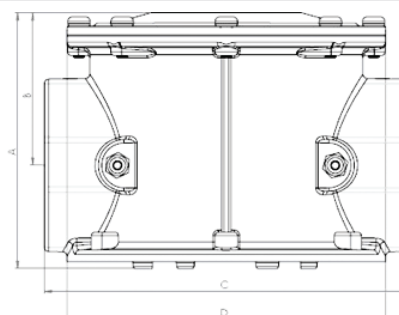
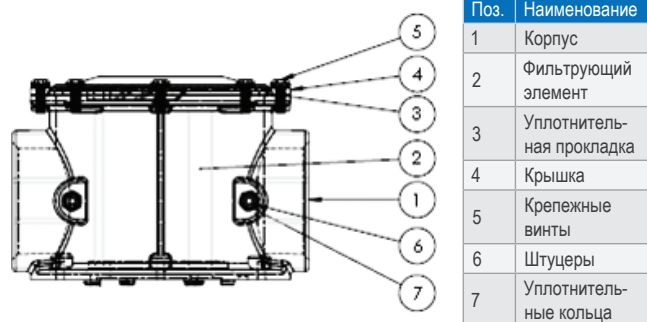


Рис. 2. Габаритные размеры фильтров с DN от 32 до 50.

### УСТРОЙСТВО



### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Уплотнительные кольца	Резина N-NBR

### ОПЦИИ

- фильтрующий элемент с толщиной фильтрации 20 мкм;
- комплект штуцеров для контроля перепада давления.

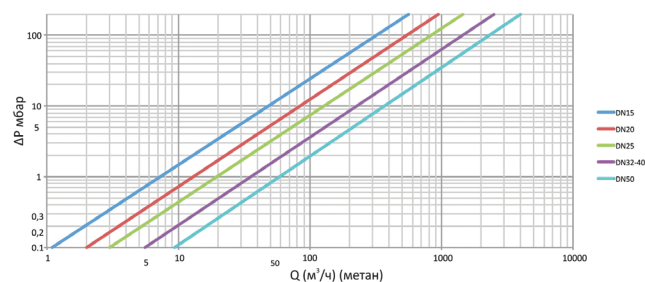


Рис. 3. График зависимости перепада давления  $\Delta P$  (разности между давлением на входе и выходе из фильтра) от расхода  $Q$  природного газа (Natural Gas), приведенного к нормальным условиям.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Фильтр газовый EGF с диаметром условного прохода DN25:  
**Фильтр газовый EGF 1025**

Фильтр газовый EGF с диаметром условного прохода DN50:  
**Фильтр газовый EGF 1050**



## Клапан электромагнитный EGV



### НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан электромагнитный EGV, нормально открытый (НО) с ручным взводом предназначен для использования в качестве запорного клапана на трубопроводах подачи природного газа и паровой фазы сжиженного углеводородного газа (пропан-бутановой смеси) в газогорелочные устройства потребителей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы газогорелочных устройств систем отопления и горячего водоснабжения жилых, бытовых, общественных и административных зданий.

Условия эксплуатации клапана должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до +60 °С.

Декларации соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- герметичность класса А по ГОСТ 9544-2005;
- высокое быстродействие;
- отсутствие потребления электрической энергии в рабочем положении;
- минимальная масса и габариты.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Максимальное рабочее давление, МПа	0,05
Температура окружающей среды, °С	-40...+60
Напряжение, подаваемое на катушку, В	220
- переменного тока частотой 50 Гц	12; 24
- постоянного тока*	
Время срабатывания, с	1
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP65
Электрический разъем	DIN 46340-3
Средний срок службы, лет	15**

\* Поставляются по отдельному заказу потребителя.

\*\* при условии своевременной замены или ремонта деталей, имеющих меньший срок службы

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав с покрытием цинком
Шток, пружина, винты	Нержавеющая сталь
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Седло клапана	Алюминий
Мембрана, уплотнительные кольца, уплотнение седла клапана	Резина Н-NBR
Внутренние детали и рукоятка	Пластмасса Nylon-6

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Клапан электромагнитный EGV с диаметром условного прохода DN25: Клапан электромагнитный EGV-1025.

### ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	DN	Резьба	Габаритные размеры, мм					Масса, кг
			A	B	C	D	E	
EGV 1015	15	½"	122	97	91	85,2	55	0,43
EGV 1020	20	¾"	122	97	91	85,2	55	0,41
EGV 1025	25	1"	122	97	91	85,2	55	0,455

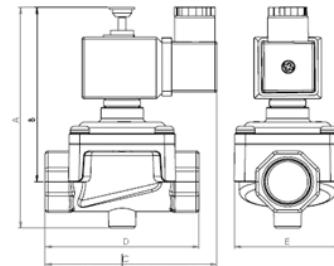


Рис. 1. Габаритные размеры электромагнитных клапанов DN от 15 до 25.

Обозначение	DN	Резьба	Габаритные размеры, мм					Масса, кг
			A	B	C	D	E	
EGV 1032	32	1¼"	180	141	148	144	132,5	1,412
EGV 1040	40	1½"	180	141	148	144	132,5	1,338
EGV 1050	50	2"	180	141	148	144	132,5	1,418

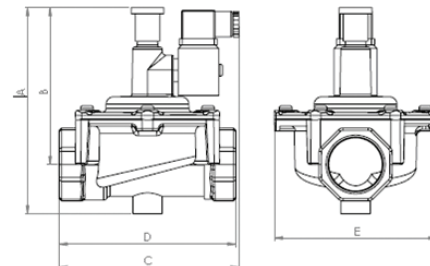
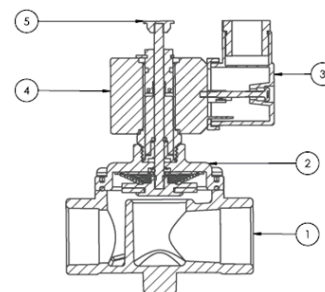


Рис. 2. Габаритные размеры клапанов DN от 32 до 50.

### УСТРОЙСТВО



Поз.	Наименование
1	Корпус
2	Крышка
3	Разъем электрический
4	Катушка
5	Кнопка

Рис. 3. Устройство электромагнитного клапана.

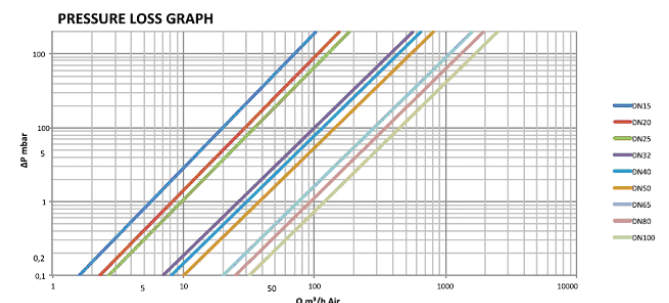
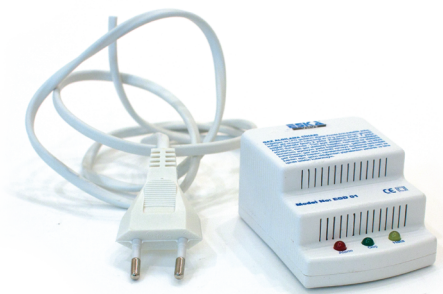


График зависимости перепада давления ΔP (разности между давлением на входе и выходе) от расхода Q природного газа.

## Сигнализатор загазованности EGD-01



### НАЗНАЧЕНИЕ

Сигнализаторы загазованности EGD-01 предназначены для автоматического контроля содержания природного газа (EGD-01 MET) и сжиженного газа (пропан-бутановой смеси) в газообразном состоянии (EGD-01 LPG) внутри бытовых помещений (бытовка, кухня, квартира, частный дом, коттедж и т.п.), в которых установлено газопотребляющее оборудование.

EGD-01 обеспечивают выдачу звукового и светового сигнала красного цвета, а также электрического сигнала путем замыкания электрических контактов реле и подачи напряжения на электромагнитный запорный клапан при достижении концентрации газа, соответствующей предельно допустимому уровню концентрации газа. Сигнализатор загазованности EGD-01 соответствует требованиям европейских директив 2006/95/AT «Low Voltage Directive» и 2004/108/ EC «Electromagnetic Compatibility Directive».

Декларации соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Помещения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий, внутри которых установлены газогорелочные устройства для приготовления пищи, систем отопления и горячего водоснабжения.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- самодиагностика исправности;
- световая и звуковая сигнализация при достижении порога срабатывания;
- коммутация электрического сигнала с помощью реле «сухой контакт»;
- соответствие требованиям на электромагнитную совместимость;
- простота монтажа;
- низкая стоимость.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Напряжение питания, В	220±22
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, ВА	3
Время готовности к работе, мин.	1
Время срабатывания, с	30
Предельно допустимый уровень концентрации газа, вызывающий срабатывание сигнализатора, % НКПР:	
- природный газ (метан)	10...20
- сжиженный газ (пропан-бутан в паровой фазе)	15
Уровень звукового давления на расстоянии 1 м от излучателя, дБ	85
Выходной сигнал (нормально разомкнутое реле «сухой контакт»):	
- напряжение переменного тока, В	220
- максимальный ток нагрузки, А	7
Температура окружающей среды, °С	-10...+50
Относительная влажность, %	10...90
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP 30
Габаритные размеры, мм	44×61×77
Масса, кг	0,27
Средний срок службы, лет	2

### УСТРОЙСТВО

Сигнализатор состоит из основания, пластмассового корпуса, внутри которого установлена электронная плата, датчик полупроводникового типа, пьезоэлектрический излучатель звука, выходное реле и клеммная колодка для подключения шнура питания и внешних устройств. Корпус датчика снабжен прорезями, обеспечивающими доступ окружающего воздуха непосредственно к датчику. На поверхности корпуса размещены светодиодные индикаторы зеленого, желтого и красного цвета. На основании имеются отверстия для крепления корпуса сигнализатора на стене.

### Сигнализатор обеспечивает

- А) при поданном напряжении питания свечение зеленым цветом индикатора «Питание»;
- Б) в случае возникновения в приборе короткого замыкания или выхода чувствительного элемента прибора (сенсора) из строя свечение желтым «Авария»;
- В) в случае возникновения в помещении концентрации природного газа, соответствующей предельно допустимому уровню:
  - свечение красным цветом индикатора «Тревога»;
  - выдачу звукового сигнала;
  - коммутацию (замыкание) контактов реле и подачу напряжения на запорный электромагнитный клапан.

### СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ

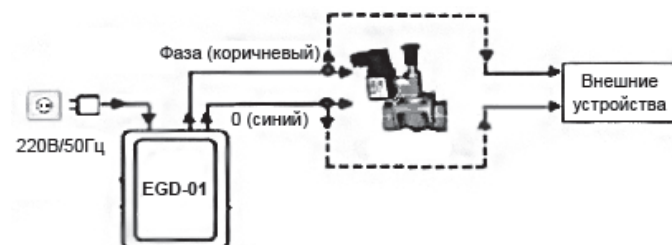


Рис. 1. Схема подключения сигнализатора загазованности EGD-01 к электромагнитному клапану EGV и внешним устройствам.

В качестве внешних устройств могут быть использованы приборы с напряжением питания 220 В частотой 50 Гц (сирена, лампочка и т.п.). Общий ток потребления электромагнитного клапана EGV и внешних устройств не должен превышать 7 А.

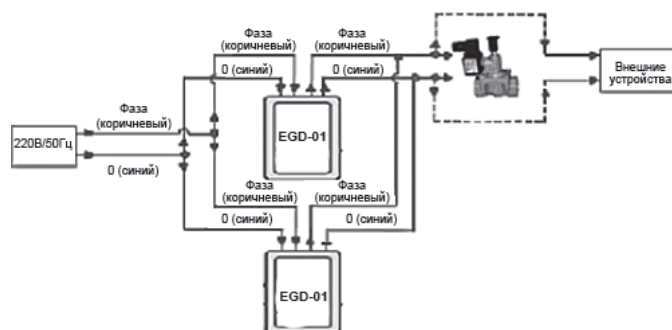


Рис. 2. Схема подключения нескольких сигнализаторов загазованности EGD-01 к электромагнитному клапану EGV и внешним устройствам.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Сигнализаторы загазованности EGD-01 для автоматического контроля содержания природного газа: **EGD-01 MET**.

Сигнализаторы загазованности EGD-01 для автоматического контроля содержания сжиженного газа (пропан-бутановой смеси) в газообразном состоянии: **EGD-01 LPG**.

## Клапан сейсмический EMV



### НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан сейсмический EMV предназначен для перекрытия трубопровода подачи природного газа и паровой фазы сжиженного углеводородного газа (пропан-бутановой смеси) в газогорелочные устройства потребителей при возникновении сейсмических волн и толчков при землетрясении.

Клапан EMV соответствует требованиям стандарта TS 12884, ANSI Z21 и ASCE 25-97.

Декларации соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газовые вводы жилых и общественных зданий, расположенных в сейсмоопасных районах.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- герметичность класса А по ГОСТ 9544-2005;
- нечувствительность к несейсмическим возмущениям (вибрации, ударам по корпусу и т.п.);
- простота конструкции и надежность.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине
Максимальное рабочее давление, МПа	0,05
Максимально допустимое давление на входе в закрытом положении, МПа	0,25
Температура окружающей среды, °С	- 40...+60
Тип клапана	Нормально открытый (НО)
Средний срок службы, лет	15

Условия эксплуатации должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.

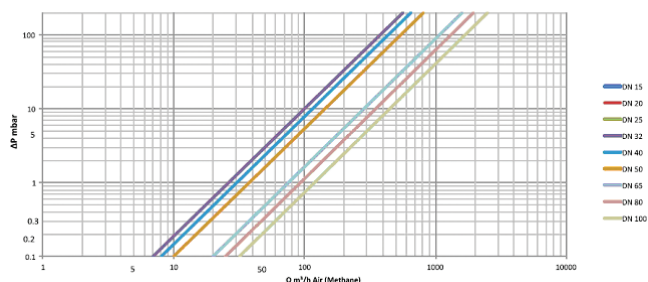


График зависимости перепада давления  $\Delta P$  (разности между давлением на входе и выходе из клапана EMV) от расхода  $Q$  природного газа (Natural Gas), приведенного к нормальным условиям.

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Обозначение	DN	Резьба	A	B	C	D	Масса, кг
EMV 1032	32	1¼"	157	132	144	185	1,67
EMV 1040	40	1½"	157	132	144	185	1,62
EMV 1050	50	2"	157	132	144	185	1,69

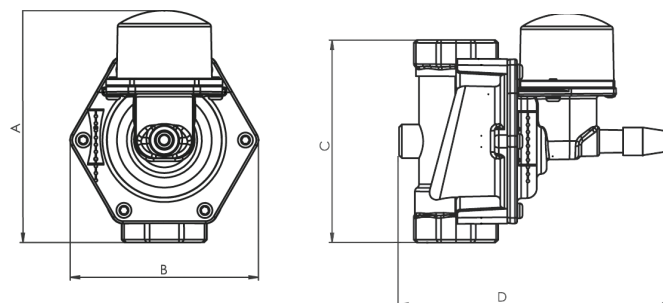


Рис.1. Габаритные размеры сейсмических клапанов DN от 32 до 50.

Обозначение	DN	A	B	C	D
EMV 1065	65	310	155	311	210
EMV 1080	80	310	155	311	210
EMV 10100	100	350	175	358	210

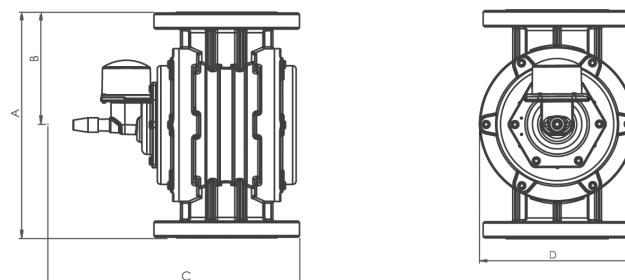
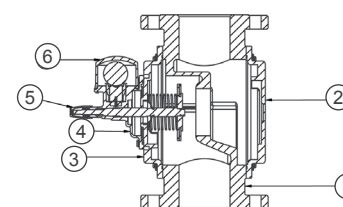


Рис.2. Габаритные размеры сейсмических клапанов DN от 65 до 100.

### УСТРОЙСТВО



Поз.	Наименование
1	Корпус
2	Нижняя крышка
3	Верхняя крышка
4	Корпус стопорного устройства
5	Шток с запорным клапаном
6	Корпус чувствительного элемента

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материал
Корпус клапана и крышки	Алюминиевый сплав покрытый цинком
Прочие металлические детали	Алюминий, бронза
Уплотнительные кольца, уплотнение седла клапана	Резина Н-NBR
Колпачок	Пластмасса Nylon-6

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Клапан сейсмический EMV с диаметром условного прохода DN40:  
**Клапан сейсмический EMV-1040.**

Клапан сейсмический EMV с диаметром условного прохода DN100:  
**Клапан сейсмический EMV-1100.**